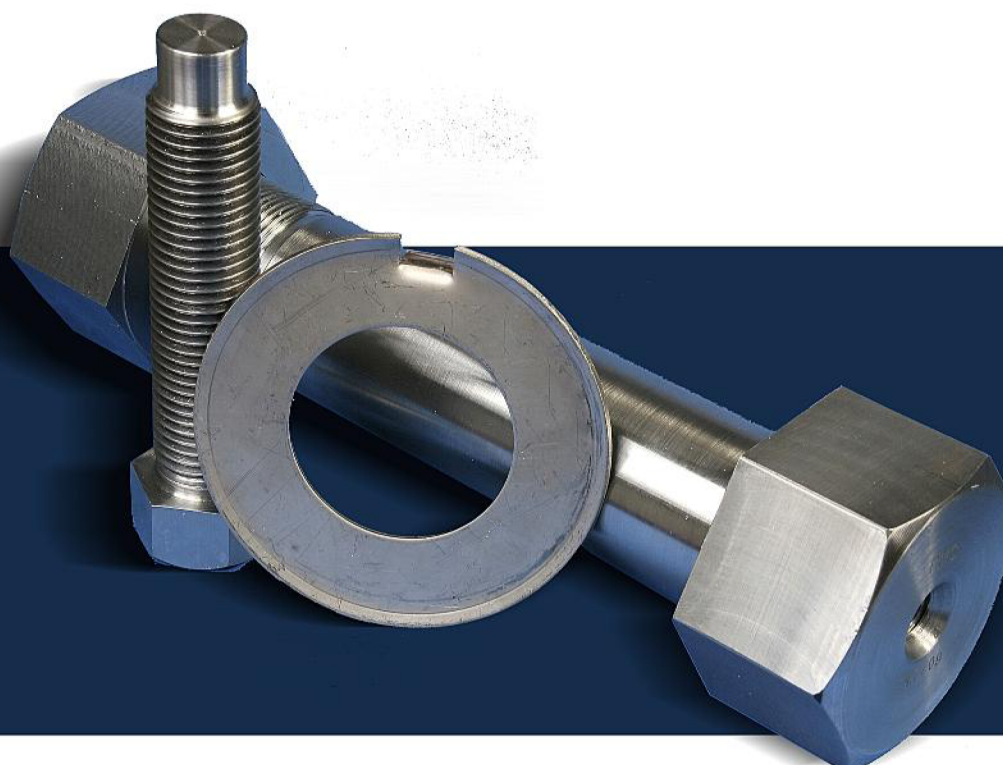




رزومه شرکت پیچ مهره سازان صنعتی

www.pichms.com



دفتر تهران:
تهران، خیابان کارگر جنوبی، پاساژ فارابی پلاک ۶
تلفن: ۰۲۱ ۵۵۴ ۲۱۷ ۵۷-۹
دورنگار: ۰۲۱ ۵۵۴ ۰۳۴ ۷۷
Email: info@pichms.com

کارخانه و دفتر مرکزی:
تبریز، کیلومتر ۲ جاده قدیم اهر-کدپستی ۵۱۵۹۱۸۵۶۳۷
صندوق پستی ۵۱۵۷۵-۵۳۸۱
تلفن: ۰۴۱-۳۶۳۷۱۱۳۴ و ۰۴۱-۳۶۳۷۱۳۳۵
فاکس: ۰۴۱-۳۶۳۷۱۱۳۶

Factory & Head Office:

2nd Km, Tabriz-Ahar Old Road, Tabriz, East Azarbaijan Province, Iran. 5159185637

Phone: +98 41 3637 11 34-5

Fax: +98 41 3637 11 36

شرکت پیچ مهره سازان صنعتی (سهامی خاص)

مشخصات کلی شرکت

نام مدیر عامل : حبیب رحیم نژاد

نوع فعالیت : تولید انواع استاد بولت , پیچ و مهره های صنعتی دارای گواهینامه های
ISO 9001:2015 & ISO/TS 29001:2020 & ISO/TS 10004:2018

از شرکت EuroGap

سال تاسیس : ۱۳۷۹/۱/ ۲۴

شماره بهره برداری : ۱۰۵۶۱۷۴

شماره کد اقتصادی : ۴۱۱۱-۶۵۹۷-۶۵۶۴

شماره گواهی ثبت شرکت : ۱۰۸۲۲

۱۵۰۰۰۰۰۰۰ ریال

سرمایه ثبت شده : یکصد و پنجاه میلیون ریال

آدرس دفتر مرکزی و کارخانه: تبریز - کیلومتر ۲ جاده اهر

تلفن : ۵-۳۶۳۷۱۱۳۴ و ۴۱-۳۶۳۷۱۳۳۵

فاکس : ۴۱-۳۶۳۷۱۱۳۶

آدرس دفتر تهران:

تهران - میدان انقلاب - خ کارگر جنوبی - نرسیده به میدان قزوین - جنب بانک مسکن - پاساژ فارابی - شماره ۶

تلفن : ۹-۵۵۴۲۱۷۵۷ و ۲۱-۵۵۴۲۱۷۵۷

فاکس : ۲۱-۵۵۴۰۳۴۷۷

WWW.PICHMS.COM

Email: INFO@PICHMS.COM

شرکت پیچ مهره سازان صنعتی (سهامی خاص)

تعداد پرسنل

ردیف	نوع تخصص	تعداد	میزان تحصیلات	سابقه کار	
				بیشترین	کمترین
۱	مهندس مکانیک	۵	لیسانس	۲۰ سال	۱۸ سال
۲	مهندس متالورژی	۱	لیسانس		۲ سال
۳	مهندس برق	۱	لیسانس	۱۸ سال	
۴	مهندس فروش	۳	لیسانس	۵ سال	
۵	تکنسین فنی	۲	فوق دیپلم	۲۲ سال	۱۵ سال
۶	کارگر ماهر	۱۰	دیپلم و سیکل	۱۰ سال	۱ سال
۷	پرسنل دفتری	۹	دیپلم-لیسانس	۵ سال	
۸	کارگر فنی	۸	سیکل	۱ سال	

امکانات دفتر طراحی مهندسی:

۱- آرشیو کامل مدارک فنی و کتابهای مرجع استاندارد

۲- طراحی با کامپیوتر: Catia, AutoCad, Solidwork

		نام استاندارد		ردیف
FASTENERS	1	DIN	10	1
FASTENERS	2	DIN	43	2
FASTENERS	3	DIN	55	3
FASTENERS	4	DIN	140	4
ASTM STANDARD		ASTM	15	5
		ANSI, ASME		6
FASTENERS STANDARD		UNI		7

شرکت پیچ مهره سازان صنعتی (سهامی خاص)

اطلاعات مربوط به ساختمان و زمین و تجهیزات

۱- زمین کلی واحد صنعتی	۳۰۰۰ متر مربع
۲- متراژ سالن های تولید	۹۰۰ متر مربع
۳- ساختمان اداری	۳۰۰ متر مربع
۴- برق موجود	۲۰۰ کیلو وات
۵- فضای انبار	۱۰۰ متر مربع

سوابق همکاری با صنایع عمده کشور

- | | |
|--|---|
| ۱ - شرکت مهندسی و ساخت توربین (مپنا توگا) | ۲۱ - فولاد خوزستان |
| ۲ - شرکت مهندسی و ساخت بویلر مپنا (مپنا بویلر) | ۲۲ - مناطق نفت خیز جنوب |
| ۳ - البرز توربین | ۲۳ - شرگت ملی گاز تبریز |
| ۴ - شرکت ساخت تجهیزات سپاهان گروه مپنا | ۲۴ - شرکت ملی مناطق نفت مرکزی |
| ۵ - مهندسی و ساخت ژنراتور مپنا (پارس) | ۲۵ - شرکت ذوب آهن اصفهان |
| ۶ - شرکت ملی گاز پارس جنوبی | ۲۶ - شرکت طراحی و مهندسی صنایع پتروشیمی ایران |
| ۷ - نفت و گاز پارس | ۲۷ - شرکت فولاد آذربایجان |
| ۸ - مجتمع فولاد مبارکه | ۲۸ - پالایش نفت بندرعباس |
| ۹ - شرکت کالای نفت تهران | ۲۹ - شرکت توسعه صنایع پتروشیمی ایران |
| ۱۰ - شرکت ملی گاز ایران | ۳۰ - پالایشگاه نفت اصفهان |
| ۱۱ - پالایشگاه آبادان | ۳۱ - سیمان صوفیان |
| ۱۲ - پتروشیمی خراسان | ۳۲ - شرکت ملی گاز ارومیه |
| ۱۳ - شرکت گاز پارس جنوبی | ۳۳ - شرکت پتروشیمی اصفهان |
| ۱۴ - شرکت صنایع ملی مس ایران | ۳۴ - شرکت پتروشیمی پارس |
| ۱۵ - شرکت آلومینای ایران | ۳۵ - شرکت KCA |
| ۱۶ - مناطق نفت خیز شرق | ۳۶ - پالایشگاه تبریز |
| ۱۷ - پتروشیمی تبریز | ۳۷ - پتروشیمی نوری (برزویه) |
| ۱۸ - پالایش گاز فجر (کنگان) | ۳۸ - پتروشیمی رازی |
| ۱۹ - سینوپک | ۳۹ - شرکت بین المللی توسعه و مهندسی پارس |
| ۲۰ - پیدک | ۴۰ - شرکت سایبر |
| | ۴۱ - شرکت ملی صنایع پتروشیمی بو علی سینا |
| | ۴۲ - پالایش نفت شهید تند گویان تهران |



EuroSystem®

Uluslararası Standart Sertifikasyon Enstitüsü International Standards Certification Institute

TS EN ISO 10004 : KALİTE YÖNETİMİ - MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ - İZLEME VE ÖLÇÜM İÇİN REHBER
TS EN ISO 10004 : QUALITY MANAGEMENT -- CUSTOMER SATISFACTION -- GUIDELINES FOR
MONITORING AND MEASURING

Firma Adı
Company Name : PITCH MOHRE SAZANSANATY CO.

Firma Adresi
Company Address : 2ND KM AHAR ROAD -TABRIZ-IRAN

Belge Kapsamı
Certificate Scope : PRODUCTION OF DIFFERENT KINDS OF INDUSTRIAL STUD BOLT , BOLT AND NUT

Sertifika No
Certificate Number : MMİÖ5221010000

İlk Belgelendirme
First Certification : 06.04.2021

1. Gözetim Tarihi
1. Custody Date : 06.04.2022

2. Gözetim Tarihi
2. Custody Date : 06.04.2023

Belge Süresi
Certification Duration : 3 YIL

Belge Bitiş Süresi
Certification Ends Duration : 06.04.2022

Revizyon No/Tarih
Revision Number/ Date : 00 / --

Bu sertifika, TS ISO 10004:2019 Kalite yönetimi - Müşteri memnuniyeti - İzleme ve ölçüm için rehber standardına uygunluğunu belgelendirmek amacıyla, yukarıda tanımlanan faaliyetleri kapsamında verilmiştir. **EUROGAP ULUSLARARASI STANDART SERTİFİKASYON ENSTİTÜSÜ LİMİTED ŞİRKETİ** tarafından hazırlanmış ve onaylanmıştır.

This Certificate has prepared and approved by **EUROGAP INTERNATIONAL STANDARDS CERTIFICATION INSTITUTE CO LTD.**

EUROGAP ULUSLARARASI STANDART SERTİFİKASYON ENSTİTÜSÜ LİMİTED ŞİRKETİ / EUROGAP INTERNATIONAL STANDARD CERTIFICATION INSTITUTE CO. LTD.

Merkez/Center: Bağcılar Mah. Urfa Blv. Şirinevler-3 A/Blok 237 B Bağlar/ Diyarbakır / TÜRKİYE

Telefon/Phone: +90 412 228 21 52-54 Faks/Fax: +90 412 228 21 53 Web: www.eurogap.com.tr E-mail: info@eurogap.com.tr

İrtibat/Contact: Şirinyalı Mah. Esli Lara Sahil Yolu 1503/ Sk. Turkuaz Apt. No:7 D:2 Muratpaşa-Lara/Antalya/TÜRKİYE

Telefon/Phone: +90 242 316 44 08 Faks/Fax: +90 242 316 44 09 Web: www.eurogap.com.tr E-mail: info@eurogap.com.tr

• Bu sertifika, müşterinin, EuroGap tarafından belirlenmiş olan belgelendirme kurallarına ve sözleşme şartlarına uyduğu sürece geçerlidir. Sertifikanın geçerliliğini www.eurogap.com.tr adresinden doğrulayabilirsiniz.

• This Certificate is valid so long as the customer acts in accordance with Certification Rules and Contract Conditions prepared by EuroGap

You can verify the certificate on our web page : www.eurogap.com.tr





EuroSystem®

Uluslararası Standart Sertifikasyon Enstitüsü International Standards Certification Institute

TS EN ISO 29001: PETROL, PETROKİMYA VE DOĞAL GAZ ENDÜSTRİLERİ - SEKTÖRE ÖZGÜ KALİTE YÖNETİM SİSTEMLERİ - ÜRÜN VE HİZMET
TEDARİK ORGANİZASYONLARI İÇİN GEREKLİLİKLER
TS EN ISO 29001: PETROLEUM, PETROCHEMICAL AND NATURAL GAS INDUSTRIES - SECTOR-SPECIFIC QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS -
REQUIREMENTS FOR PRODUCT AND SERVICE SUPPLY ORGANIZATIONS

Firma Adı
Company Name : PITCH MOHRE SAZANSANATY CO.

Firma Adresi
Company Address : 2ND KM AHAR ROAD -TABRIZ-IRAN

Belge Kapsamı
Certificate Scope : PRODUCTION OF DIFFERENT KINDS OF INDUSTRIAL STUD BOLT , BOLT AND NUT

Sertifika No
Certificate Number : PDGE5221020000

İlk Belgelendirme
First Certification : 06.04.2021

1. Gözetim Tarihi
1. Custody Date : 06.04.2022

2. Gözetim Tarihi
2. Custody Date : 06.04.2023

Belge Süresi
Certification Duration : 3 YIL

Belge Bitiş Süresi
Certification Ends Duration : 06.04.2022

Revizyon No/Tarih
Revision Number/ Date : 00 / --

Bu sertifika, TS EN ISO 29001 : Petrol, petrokimya ve doğal gaz endüstrileri - Sektöre özel kalite yönetim sistemleri - Ürün ve hizmet sağlayan kuruluşlar için şartlar standardına uygunluğunu belgelendirmek amacıyla, yukarıda tanımlanan faaliyetleri kapsamında verilmiştir. **EUROGAP ULUSLARARASI STANDART SERTİFİKASYON ENSTİTÜSÜ LİMİTED ŞİRKETİ** tarafından hazırlanmış ve onaylanmıştır.

EUROGAP ULUSLARARASI STANDART SERTİFİKASYON ENSTİTÜSÜ LİMİTED ŞİRKETİ / EUROGAP INTERNATIONAL STANDARD CERTIFICATION INSTITUTE CO. LTD.

Merkez/Center : Bağcılar Mah. Urfa Biv. Şirinevler-3 A/Blok 237 B Bağlar/ Diyarbakır / TÜRKİYE

Telefon/Phone : +90 412 228 21 52-54 Faks/Fax : +90 412 228 21 53 Web : www.eurogap.com.tr E-mail : info@eurogap.com.tr

İrtibat/Contact : Şirinyalı Mah. Esli Lara Sahil Yolu 1503/ Sk. Turkuaz Apt. No:7 D:2 Muratpaşa-Lara/Antalya/TÜRKİYE

Telefon/Phone : +90 242 316 44 08 Faks/Fax : +90 242 316 44 09 Web : www.eurogap.com.tr E-mail : info@eurogap.com.tr

• Bu sertifika, müşterinin, EuroGap tarafından belirlenmiş olan belgelendirme kurallarına ve sözleşme şartlarına uyduğu sürece geçerlidir. Sertifikanın geçerliliğini www.eurogap.com.tr adresinden doğrulayabilirsiniz.

• This Certificate is valid so long as the customer acts in accordance with Certification Rules and Contract Conditions prepared by EuroGap

You can verify the certificate on our web page : www.eurogap.com.tr





EuroGap Belgelendirme Kuruluşu

EuroGap Certification Company

TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi
TS EN ISO 9001 Quality Management System Certification

Firma Adı Company Name	: PITCH MOHRE SAZANSANATY CO.
Firma Adresi Company Adress	: 2ND KM AHAR ROAD –TABRIZ-IRAN
Belge Kapsamı Certificate Scope	: Değişik türlerde endüstriyel saplama civata, civata ve somunların üretimi Production Of Different Kinds Of Industrial Stud Bolt , Bolt And Nut
EA	: 17
Sertifika No Certificate Number	: KYS5221043800
İlk Belgelendirme First Certification	: 06.04.2021
1. Gözetim Tarihi 1. Custody Date	: 06.04.2022
2. Gözetim Tarihi 2. Custody Date	: 06.04.2023
Belge Süresi Certification Duration	: 3 YIL
Belge Bitiş Süresi Certification Ends Duration	: 06.04.2022
Revizyon No/Tarih Revision Number/ Date	: 00 / --

Bu sertifika, TS EN ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi Standardı' na uygunluğunu belgelendirmek amacıyla, yukarıda tanımlanan faaliyetleri kapsamında verilmiştir.

EUROGAP ULUSLARARASI STANDART SERTİFİKASYON ENSTİTÜSÜ LİMİTED ŞİRKETİ tarafından hazırlanmış ve onaylanmıştır.

This Certificate has prepared and approved by **EUROGAP INTERNATIONAL STANDARDS CERTIFICATION INSTITUTE CO LTD.**



TÜRKAK BDS NO
YS-8784-40CE

FR.056-Rev. No 02-18.11.2019

EUROGAP ULUSLARARASI STANDART SERTİFİKASYON ENSTİTÜSÜ LİMİTED ŞİRKETİ / EUROGAP INTERNATIONAL STANDARD CERTIFICATION INSTITUTE CO. LTD.

Merkez/Center : Bağcılar Mah. Urfa Blv. Şirinevler-3 A/Blok 237 B Bağlar/ Diyarbakır / TÜRKİYE

Telefon/Phone : +90 412 228 21 52-54 Faks/Fax : +90 412 228 21 53 Web : www.eurogap.com.tr E-mail : info@eurogap.com.tr

İrtibat/Contact : Şirinyalı Mah. Esli Lara Sahil Yolu 1503/ Sk. Turkuaz Apt. No:7 D:2 Muratpaşa-Lara/Antalya/TÜRKİYE

Telefon/Phone : +90 242 316 44 08 Faks/Fax : +90 242 316 44 09 Web : www.eurogap.com.tr E-mail : info@eurogap.com.tr

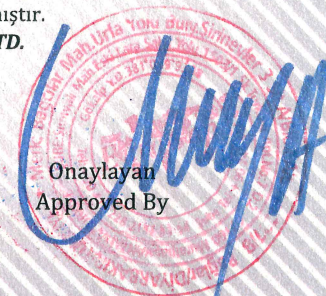
• Bu sertifika, müşterinin, EuroGap tarafından belirlenmiş olan belgelendirme kurallarına ve sözleşme şartlarına uyduğu sürece geçerlidir. Sertifikanın geçerliliğini www.eurogap.com.tr adresinden doğrulayabilirsiniz.

• This Certificate is valid so long as the customer acts in accordance with Certification Rules and Contract Conditions prepared by EuroGap

You can verify the certificate on our web page : www.eurogap.com.tr



Kalite Yönetim Sistemi
TS EN ISO/IEC 17021-1
AB-0052-YS



Onaylayan
Approved By

بسمه تعالی



انجمن سازندگان
تجهیزات صنعت نفت ایران
S.I.P.I.E.M.

شماره: ۸۰/۳۸۶/ر

تاریخ: ۱۳۸۰/۸/۸

گواهی عضویت

بدینوسیله گواهی می شود

شرکت پیچ مهره سازان صنعتی

در تاریخ ۱۳۸۰/۸/۲۶ با شماره ۱۱۴۴ به عضویت

انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

پذیرفته شده است.

رضا خیامیان

رئیس هیئت مدیره

شماره ۸۰/۳۸۶/ر



وہابیہ

I.G.S.

	Carbon %	Manganese %	Phosphore %	Sulfur %	Silicon %	Chromium %	Molybdenum
Reference Analysis	0.37-0.49	0.65-1.10	0.035	0.040	0.15-0.35	0.8-1.15	0.15-0.25
Bolt ¼	0.387	0.705	0.011	0.012	0.284	1.00	0.231
Bolt 7/8	0.399	0.771	0.011	0.011	0.644	0.934	0.221
Bolt 1 1/2	0.407	0.834	0.014	0.013	0.370	1.11	0.233

۲- خواص مکانیکی :

الف) مهره ها

الف-۱) سختی

نمونه گیری بعمل آمده و سختی سنجی انجام شده مطابقت سختی مهره ها را با استاندارد A194-2H نشان

میدهد. (A.S.T.M)

الف-۲) تست فشار (Loat Test)

نتایج بدست آمده از آزمون load test مثبت بوده و پس از آزمون مهره ها با فشار انگشتان دست باز و بسته میشوند.

ب) استاده ها

ب-۱) سختی

نمونه گیری بعمل آمده و سختی سنجی انجام شده مطابقت سختی استاده ها را با نیازمندیهای استاندارد

A193-B7 ثابت میکند.

ب-۲) آزمون کشش

بر اساس نتایج آزمون کشش ، استحکام و Elongation استاده ها مطابق با نیازمندیهای استاندارد فوق الذکر میباشد.

۳- آزمون Macroetch :

از مقطع استادهای تولیدی آزمون macroetch بعمل آمد و سلامت مقطع قطعات از نظر عیوب ظاهری تایید میشود.

۴- آزمون ظاهری :

مخمره تولیدی از نظر ظاهری وضعیت سطحی و نحوه علامتگذاری مورد بازرسی قرار گرفت و از این نظر رضایتبخش میباشد.

۵- کنترل ابعادی :

استادبولتهای تولیدی براساس نقشه ارائه شده کنترل گردید و مغایرتی مشاهده نشد. همچنین آزمون عملکرد استادبولتهای از لحاظ روان بودن حرکت مهره ها و نیز تلرانسهای بکار رفته انجام شده ، نتیجه رضایتبخش بوده است.

I.G.S.

۶- علامتگذاری (Marking):

الف) مهره های ۷/۸ و ۳/۴ با علامت P 2H و مهره های ۱ ۱/۲ با علامت PMS 2H نشانه گذاری شده اند.
 ب) استاداها با علامت B7 نشانه گذاری شده اند.

۷- عملیات حرارتی:

عملیات حرارتی استادبولتها بر اساس روش پیوستی انجام شده است.

۸- بسته بندی:

کل محموله در جعبه های چوبی که قالب آن با تسمه های فلزی تقویت شده و تسمه های پلاستیکی دور آنرا فرامیگیرد، بسته بندی شده اند. برچسب موجود بر روی جعبه ها مشخصات ذیل را نشان میدهد.

نام محصول:

کد محصول:

تعداد:

شماره جعبه:

شماره سفارش: 08-38-8030133

تعداد استادبولتهای موجود در هر جعبه برای اندازه های $\frac{3}{4}$ ، $\frac{7}{8}$ و $1\frac{1}{2}$ به ترتیب ۶۰، ۴۰ و ۷ عدد میباشد.

پیوستها:

۱- نقشه ها

۲- نتایج آزمون آنالیز شیمیایی استاد بولتها

۳- نتایج آزمون سختی سنجی

۴- نتایج آزمون کششی استاداها

۵- نتایج Loat Test مهره ها

۶- سیکل عملیات حرارتی و گزارش Macroetch

توضیح:

براساس نمونه برداریهای انجام شده، آزمونهای آنالیز شیمیایی و مکانیکی بعمل آمده نتایج ارائه شده از آزمایشگاه مطابقت استاد بولتهای تولیدی با استانداردهای ASTM: A 193-B7/A 194-2H اعلام میگردد.

گروه کارشناسان ایران
 سیدالدین


شرکت پیچ مهره سازان صنعتی (سهامی خاص)

لیست ماشین آلات و تجهیزات

ردیف	امکانات و دستگاههای موجود	مدل و شرح امکانات دستگاهی موجود	دقت دستگاه	تعداد
۱	دستگاه اره نواری اتوماتیک	Man 560 ساخت ماشین سازی تبریز	۰,۰۱ میلی متر	۱
۲	دستگاه تراش C.N.C ۱/۵ متری	YAMAZAKI ساخت ژاپن	۰,۰۱ میلی متر	۱
۳	دستگاه تراش C.N.C	PITLER NF 160 ساخت آلمان	۰,۰۱ میلی متر	۱
۴	دستگاه پرس ۲ دستگاه	MQ 230 ارتفاع کارگیر ۱ متر	استاندارد	۲
۵	دستگاه رولینگ اتوماتیک پیچ زنی	NF 30 تن ۳۰	استاندارد	۱
۶	دستگاه رولینگ اتوماتیک پیچ زنی	NF 50 تن ۵۰	استاندارد	۱
۷	دستگاه رولینگ اتوماتیک پیچ زنی	NF 40 تن ۴۰ ساخت ترکیه	استاندارد	۱
۸	دستگاه قلاویز اتوماتیک	از سایز ۵/۸ الی ۲ اینچ (M16-M52)	استاندارد	۱
۹	دستگاه اسپارک 50A	ساخت پیشرانه 50A	استاندارد	۱
۱۰	دستگاه کوره آهنگری	۱۲۰۰ درجه سانتیگراد ۶۰۰ کیلوگرم در ساعت	استاندارد	۱
۱۱	دستگاه تراش یونیورسال ۳ متری	ساخت چکواسلواکی TOS-T70	۰,۰۲	۱
۱۲	دستگاه تراش یونیورسال ۲ متری	T50 ماشین سازی تبریز	۰,۰۱	۱
۱۳	دستگاه تراش یونیورسال ۱ متری	18 RA ساخت چکواسلواکی TOS	۰,۰۱	۱
۱۴	دستگاه تراش یونیورسال 3AV	FAU ساخت چکواسلواکی TOS	۰,۰۱	۱
۱۵	دستگاه فرز یونیورسال BY JC	ساخت چین	۰,۰۱	۱
۱۶	دستگاه دریل رادیال SURALUC	ساخت اسپانیا TRO-1250	۰,۱	۱
۱۷	اره لنگ	ایرانی	-	۱
۱۸	ابزار کارگاهی	در حد نیاز	-	-
۱۹	دستگاه بالابر کارگاهی	ایرانی	-	۲



اصلاحیه: بدینوسیله با توجه به قراردادهای منعقدتاریخ بهره برداری
این پروانه به تیر ماه ۱۳۸۰ اصلاح میگردد.

جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع



پروانه بهره برداری

تاریخ بهره برداری ۱۳۸۱									

۸۱/۴/۸۳

آقا/خانم شرکت پیچ مهر، سازان نشان: تبریز جاد، قدیم اهر- روبروی چرخدند، سهند
شرکت صنعتی

با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید
محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می گردد.

محصولات اصلی: پیچ و مهر، ظرفیت سالانه ۲۰۰۰ واحد، تعداد شیفت یک، شماره شناسایی کالا ۲۸۹۹۱۱۱۴

حسین نجاشی
مهرتیمی سازمان

مدیرکل صنایع

محصولات جانبی:
۱-
۲-



تاریخ: ۸/۷/۸۷
شماره: ۸۲-۲/۸۷۷/۲۲
پروست: -

IRAN ENGINEERING INSPECTION COMPANY



گواهی بازرسی

INSPECTION CERTIFICATE

شماره مدارک: B1210-50-004
نوع کالا: پیچ و مهره Studbolt & Nut
درخواست کننده بازرسی: شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی
طوبه کننده: شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی
خریدار: شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
محل انجام بازرسی: تبریز، جاده امر، شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی
مدرج کالای بازرسی شده: ۲۳۰۰ (سه هزار و سیصد) عدد Studbolt و ۶۶۰۰ (شش هزار و شصت) عدد Nut
• بررسی مدارک
• بازرسی مریال (کنترل سختی سطحی و آنالیز شیمیایی)
• کنترل ابعادی و بازرسی ظاهری
• کنترل بسته بندی

استاندارد مورد ارجاع: ASTM A193 & A194

ردیف Pos.	شرح کالا Description of Goods	مقدار Qty.	جنس Material	تعداد بسته ها No. of package	بسته بندی Packing
1	Stud Bolt 5/8" x 100 mm With 2 Nut	500	A193 B7M & A194 2HM	5	در داخل چوبه ها هر دو عدد مهره در دو سر پیچ قرار گرفته است.
2	Stud Bolt 3/4" x 120 mm With 2 Nut	500	A193 B7M & A194 2HM	7	
3	Stud Bolt 1 1/8" x 180 mm With 2 Nut	300	A193 B7M & A194 2HM	15	
4	Stud Bolt 1 1/8" x 250 mm With 2 Nut	300	A193 B7M & A194 2HM	15	
5	Stud Bolt 1 1/4" x 230 mm With 2 Nut	400	A193 B7M & A194 2HM	1	
6	Stud Bolt 1 1/2" x 300 mm With 2 Nut	200	A193 B7M & A194 2HM	2	
7	Stud Bolt 1 5/8" x 230 mm With 2 Nut	200	A193 B7M & A194 2HM	1	
8	Stud Bolt 1 6/8" x 230 mm With 2 Nut	100	A193 B7M & A194 2HM	13	
9	Stud Bolt 1 7/8" x 300 mm With 2 Nut	400	A193 B7M & A194 2HM	2	
10	Stud Bolt 2" x 370 mm With 2 Nut	400	A193 B7M & A194 2HM	2	

بدینوسیله گواهی می شود از کالای مشروح فوق در تاریخ ۸/۷/۸۷ مطابق با دامنه بازرسی و درخواست شماره MB-2244
مورخ ۸۲/۸/۲۷ بازرسی بعمل آمده و نتایج حاصله با اسناد و مدارک ارائه شده مطابقت دارد.

معاون بازرسی
علیرضا محمدی



SİSTEM BELGELENDİRME



DATE:09/02/2021

NUMBER:99-035

In the name of god

CONFIRMATION LETTER&CERTIFICATE APPROVAL

THIS IS HEREBY CERTIFIED THAT "PITCH MOHRE SAZANSANATY CO" COMPANY HAS BEEN AUDITED ON 02/02/2021 BY EUROGAP CERTIFICATION BODY & THEY WAS PASSED SUCCSESSFULLY THAT AUDIT.

MEANWHILE, THEIR CERTIFICATES WILL DELIVERED TO THIS COMPANY UNTIL 02/04/2021.

THIS COMPANY CERTIFIED IN 3 INTERNATIONAL STANDARD AS FOLLOWS:

- 1-ISO 9001:2015**
- 2-ISO/TS 29001:2020**
- 3-ISO 10004:2018**

EUROGAP MANAGER

IRAN OFFICE:HOSSEIN KHOSHVAR



FR.013-Rev No 01 26.03.2018

EUROGAP ULUSLARARASI STANDART SERTİFİKASYON ENSTİTÜSÜ LİMİTED ŞİRKETİ
EUROGAP INTERNATIONAL STANDARD CERTIFICATION INSTITUTE CO. LTD.

Adres: Bağcılar Mah. Urfayolu Blv. Şirin Evler-3 Sitesi A/Blok Altı No:237/B 21050, Bağlar / DİYARBAKIR / TÜRKİYE
Tel : +90 412 228 21 52-54 **Fax :** +90 412 228 2153 **Web :** www.eurogap.com.tr **E-Mail :** info@eurogap.com.tr
Adres: ŞirinYalı Mah. Eski Lara Sahil Yolu 1503/1 Sk. Turkuaz Apt. NO:7 D:2 07160, Lara - Muratpaşa / ANTALYA / TÜRKİYE
Tel : +90 242 316 44 08 **Fax :** +90 242 316 44 08 **Web :** www.eurogap.com.tr **E-Mail :** antalya@eurogap.com.tr

Sayfa 1 / 1

تاریخ: ۸۳/۸/۲۶

شماره: ۷۹۷۵/۱۸۷۷

پروست

شرکت بازرسی مهندسی ایران

IRAN ENGINEERING INSPECTION COMPANY



شرکت بازرسی مهندسی ایران

گواهی بازرسی

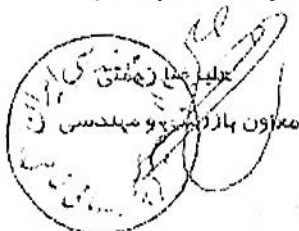
INSPECTION CERTIFICATE

شماره مدارک: 81210-50-010 :
 نوع کالا: پیچ و مهره Studdoll & Nut :
 درخواست کننده بازرسی: شرکت پیچ و مهره ساران صنعتی :
 طرف سفارش: شرکت پیچ و مهره ساران صنعتی :
 مترینار: شرکت ملی صنایع نفت و گاز :
 محل انجام بازرسی: تبریز، جاده اهر، شرکت پیچ و مهره ساران صنعتی :
 شرح کالای بازرسی شده: ۱۰۷ (یکصد و هفت) عدد Studdoll و ۲۱۴ (دویست و چهارده) عدد Nut :
 پررسی مدارک :
 بازرسی مترینار (کنترل سطحی سطحی)
 کنترل ابعادی و بازرسی ظاهری
 کنترل بسته بندی
 استاندارد مورد ارجاع: ASTM A193 & A194

ردیف	شرح کالای	تعداد	مترینار	تعداد جعبه ها	بسته بندی
Pos	Description of Goods	Qty	Material	No. of package	Packing
1	Stud Bolt 1 5/8" x 342 mm V8.2 Nut	107	A193 B7M & A194 2HM	21	مطابق با شرح درج

"دو مهره در پیچ در دو انتهای آن بسته شده است. پیچها درون جعبه چوبی در کنار یکدیگر قرار گرفته و در جعبه ها پس از بسته شدن با نوار پلاستیکی محکم میشوند."

بدینوسیله گواهی می شود از کالای مشروح فوقی در تاریخ ۸۳/۸/۱۸ مطابق با دامنه بازرسی و درخواست شماره MIT-2240 مورخ ۸۳/۸/۹، بازرسی بعمل آمده و نتایج حاصله با اسناد و مدارک ارائه شده مطابقت دارد.



تاریخ: ۸۳/۱۱/۲۷

شماره: ۱۱۷۵۹ / ۱۸۷۷ / ۲۳

پروست : =

IRAN ENGINEERING INSPECTION COMPANY



سرشت و ترمیمی سازمانی ایرانی

گوانگشی بازار سی

INSPECTION CERTIFICATE

نوع کالا :	پیچ و مهره Studbolt & Nut
درخواست کننده بازرسی :	شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی
فروشنده :	شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی
خریدار :	شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
محل انجام بازرسی :	تبریز ، جاده اهر ، شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی
شرح کلای بازرسی شده :	128 (یکصد و بیست و هشت) عدد Studbolt و 256 عدد Nut
	• بررسی مدارک
	• بازرسی متریال (کنترل سختی سنجی)
دامنه بازرسی :	• کنترل ابعادی و بازرسی ظاهری
	• کنترل بسته بندی
استاندارد مورد ارجاع :	ASTM A 194 و ASTM A 193

ردیف	شرح کالا	تعداد	متریال	تعداد چسبدها	بسته بندی
Pos.	Description of Goods	Qty.	Material	No. of package	Packing
1	Stud Bolt 2 3/4" x 550 mm With 2 Nut	128	ASTM A 194 Gr 2 H ASTM A 193 Gr B7	2	سفایک با شرح ذیل

* در مهره ششم پنج در دو انتهای آن بسته شده است. پیکها درون جنبه چوبی در کنار یکدیگر قرار گرفته است.

بدینوسیله گواهی می شود از کالای مشروح فوق در تاریخ ۸۳/۱۱/۲۶ مطابق با دامنه بازرسی و درخواست شماره MF-2410 مورخ ۸۳/۱۱/۱۷، بازرسی بعمل آمده و نتایج حاصله با اسناد و مدارک ارائه شده مطابقت دارد.



تاریخ: ۸۳/۶/۱۸
شماره: ۳۳/۱۸۷۷/۵۵۰۷
پیوست: ۴ برگ مهمور شده به
مهر
Reviewed By IEI

بسمه تعالی
شرکت بازرسی مهندسی ایران



IRAN ENGINEERING INSPECTION COMPANY

گواہی بازرسی
INSPECTION CERTIFICATE

شماره سفارش / قرارداد :	۱۴ - ۵۱ - ۸۱۲۱
نوع کالا :	پیچ و مهره (Studbolt & Nut)
درخواست کننده بازرسی :	شرکت پیچ مهرسازان صنعتی
فروشنده :	شرکت پیچ مهرسازان صنعتی
خریدار :	شرکت بهره برداری نفت و گاز گچساران
محل انجام بازرسی (مبدا) :	تبریز ، جاده اهر ، کارگاه شرکت پیچ مهرسازان صنعتی
دامنه بازرسی (کنترل نهایی) :	• بررسی مدارک کنترل کیفی • بازرسی ظاهری و کنترل ابعادی • کنترل مارکنگ و بسته بندی

ردیف Pos.	مشخصات کالا Description of Goods	تعداد بازرسی شده Qty. of Inspected	ملاحظات Remarks
۱	پیچ ۲ عدد مهره Studbolt With 2 Nuts 3 1/2" x 800 mm	۶۴ (شصت و چهار) عدد	با توجه به درخواست فروشنده ، بازرسی نهایی (مطابق با دانه بازرسی) از کالای ساخته شده صورت گرفت .

بدینوسیله گواهی می شود از کالای مشروح فوق الذکر با درخواست فروشنده و در محدوده دامنه بازرسی ،
بازرسی بعمل آمد. کالا مطابق با جدول فوق، با اسناد و مدارک ارائه شده (درخواست خریدار) مطابقت داشته و در
محدوده دامنه بازرسی، مورد تأیید می باشد.

علیرضا رحمتی
معاون بازرسی و مهندسی

بسمه تعالی

تاریخ: ۱۳۸۵/۱۱/۲۴
شماره: ۶۹۴۳/۴۰۵۴
پیوست:



خدمات مهندسی

و

بازرسی فنی

برای پروژه بازرسی

به شماره ۱۳۱

کد سند: SINSP312

گواهینامه بازرسی فنی کالا

Technical Inspection Certificate

شماره بازرسی: JQC 10172	شماره گواهینامه: ---	تاریخ ارسال: AT111111
شماره درخواست: ---	کد قطعه: شماره پرونده: QC MKP-1017/709	آدرس: تهران - خیابان ولیعصر - پلاک ۱۳۱ - طبقه ۱ - واحد ۱۳۱
شماره قرارداد: ---	تاریخ: ۱۳۸۵/۱۱/۲۴	شرکت: شرکت پارس مهندسی

مشخصات قطعه

نام قطعه Part Name	شماره کالا M.E.S.C	تعداد کل Total No.	استاندارد ابعادی Dimensional Std.	استاندارد مواد Material Std.	شماره قطعه Item No.
STUD BOLT 3/4" x 1.5m	---	64	BS 4882	A514 Gr B7	01
NUTS	---	128	BS 4882	A514 Gr B7	02

مشخصات بازرسی

تاریخ: ۱۳۸۵/۱۱/۲۴	محل شرکت: پارس مهندسی	تعداد تأییدی: ۱۳۱	تعداد مشاهده: ۱۳۱	تاریخ: ۱۳۸۵/۱۱/۲۴
بازرسی‌های انجام شده:				
توزین	✓	✓	✓	✓
ظاهری	✓	✓	✓	✓
بسته بندی	✓	✓	✓	✓
سایر	✓	✓	✓	✓
تجزیه	✓	✓	✓	✓
کشش	✓	✓	✓	✓
فشار	✓	✓	✓	✓
شیرینگی	✓	✓	✓	✓
ت	✓	✓	✓	✓
R	✓	✓	✓	✓
W	✓	✓	✓	✓
T	✓	✓	✓	✓

Remark:	T = Test	W = Witness	R = Review
---------	----------	-------------	------------

توضیحات:

دفتر بازرسی:

با توجه به مدارک ارسالی و بازرسی های انجام شده قطعات مورد تأیید است.

تایید کننده:	تایید کننده:	تایید کننده:
---	---	---



تهران - خیابان ولیعصر - پلاک ۱۳۱ - طبقه ۱ - واحد ۱۳۱
تلفن: ۶۹۴۳/۴۰۵۴
آدرس: تهران - خیابان ولیعصر - پلاک ۱۳۱ - طبقه ۱ - واحد ۱۳۱
وبسایت: www.sei.ir



IRAN GROUP OF SURVEYORS

گروه کارشناسان ایران

گزارش بازرسی

شماره گزارش : ND-2-R-328/GS

تاریخ : ۱۳۸۱/۰۶/۱۴

موضوع : استاد بولتهای A-193-B7/A-194 2H

ساخت شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی

بازگشت به درخواست شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی، جهت مطابقت استاد بولتهای تولیدی با استاندارد معرفی شده فوق و طی بازرسیهای انجام شده از کارخانه شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی نتایج ذیل حاصل گردید:

نام سازنده : شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی

آدرس : تبریز - کیلومتر ۲ جاده اهر - شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی

تلفن و فاکس : ۰۴۱۱-۶۳۷۳۵۷۰ ۰۴۱۱-۶۳۷۳۷۶۰

نوع کالا : استادبولت [3/4x 140, 7/8 x 160, 1,1/2 x 320] 2000-x

۱ - جنس مواد و آنالیز شیمیایی :

۱-۱) مهره ها: آنالیز شیمیایی مواد مصرفی در ساخت مهره ها به شرح ذیل میباشد که براساس آن مقادیر عناصر کربن، سیلیس، منگنز، فسفر، گوگرد در مواد مصرفی مطابق با آنالیز استاندارد میباشد.

	Carbon %	Manganese %	Phosphore %	Sulfur %	Silicon %
Reference Analysis	0.4 min	1.0 max	0.040 max	0.050 max	0.40 max
Nut 3/4	0.400	0.589	0.019	0.023	0.289
Nut 7/8	0.439	0.592	0.019	0.026	0.306
Nut 1 1/2	0.441	0.604	0.026	0.026	0.296

۱-۲) راستداها : آنالیز شیمیایی مواد مصرفی در ساخت استادها به شرح ذیل میباشد ، که براساس آن مقادیر عناصر موجود در مواد مصرفی کربن، فسفر، گوگرد، منگنز، کرم و مولیبدن با آنالیز استاندارد مطابقت دارد.





گواهی تطابق کالا

تاریخ: ۸۱/۰۶/۱۷

شماره گواهینامه: ND-2-C-072/GS

بدینوسیله گواهی می شود که کالاهای مشروحه زیر مورد بازدید و بازرسی قرار گرفت .

نام کالا : Stud Bolt $\frac{3}{4}$ " , $\frac{7}{8}$ " , $1\frac{1}{2}$ "

شماره درخواست : 102-87

سازنده : شرکت پیچ و مهره سازان صنعتی

محل بازرسی : تبریز

تاریخ بازرسی : ۸۱/۰۴/۰۴ الی ۸۱/۰۶/۰۳

تجهیزات فوق براساس نقشه و مدارک ارائه شده مورد بازرسی قرار گرفت که شرح آن در گزارش شماره ND-2-R-328/GS مورخ ۸۱/۰۶/۱۴ ارائه شده است .

با توجه به نتایج بدست آمده از بازرسی و بر اساس نتایج اعلام شده از آزمایشگاه + انطباق مشخصات کالا با نقشه و اطلاعات ارائه شده طبق مدارک پیوست اعلام میگردد.

تاریخ و محل صدور

۱۳۸۱/۰۶/۱۷ - تهران

گروه کارشناسان ایران



مسئولیت این گروه محدود به انجام بازرسیها بر اساس عرف جاری و استانداردهای حرفه ای و محدود به وظایف درخواستی میباشد.

